

建设单位	阳江宏旺实业有限公司				
项目名称	阳江宏旺三四连轧产线技术改造项目职业病危害控制效果评价报告				
项目地址	阳江市高新区港口工业园海港纵二路与海港四横路交汇处北面				
项目性质	现有企业 ☐ 新建 ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造 ☒ 技术引进 ☐				
项目联系人	施先生				
公示信息类别	职业病危害预评价 ☐ 职业病防护设施设计 ☐ 控制效果评价与职业病防护设施验收 ☒ 职业病危害现状评价 ☐				
项目简介	本项目总投资共 3000 万元，对现有的三机架连轧连退联合机组、四机架直接轧制退火酸洗线进行技术升级改造，及新增一条连续退火酸洗机组，项目建设达产后预计在 120 万吨的产能上可新增冷轧板薄板带 40 万吨。				
现场调查人员	钟咏琪、谢增春	调查时间	2025.3.2	陪同人	施先生
检测人员	马显东、冯智巧、冯淑贞、钟咏琪	检测时间	2025.3.10~12	陪同人	施先生
建设项目存在的主要职业病危害因素及检测结果： 该项目存在的主要职业病危害因素有：电焊烟尘、其他粉尘、砂轮磨尘、铬及其化合物、镍及其化合物、锰及其化合物、氨、氢氟酸、硫酸、过氧化氢、氮氧化合物、氢氧化钠、臭氧、一氧化碳、噪声、高温、激光辐射、手传振动。 根据工作场所检测结果，四连轧入口操作工与质检员、三连轧入口操作工、冷酸线入口操作工与入口主操的噪声接触水平不符合职业接触限值要求，其余岗位员工在正常生产过程中接触的化学因素、物理因素的浓度/强度均符合职业接触限值要求。					
评价结论与建议： 结论：本项目试运行期间职业病防护满足国家和地方对职业病防治方面的法律、法规、标准的要求。在正常生产过程中，采取了控制效果评价报告所提对策措施和建议的情况下，符合国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。因此，该项目能够满足防护设施验收的条件。 建议：1) 进一步加强车间内高噪声设备的降噪措施，优化生产工艺及设备，降低设备运行时产生的噪声，控制员工工作时间，缩短噪声接触时间，如针对车间内的风机安装消声器，针对噪声大的液压机安装单独的隔音罩，或在出入口定点操作工位上安装操作隔音间等； 2) 在总平面布局允许的条件下，应将危害严重的氢氟酸储罐单独布置。 3) 日常生产期间加强防尘降噪、降温等职业病防护设施的维修保养，防止因防护设施故障或老化导致防护效果降低，严禁在防护设施没有正常运作的情况下进行生产作业。 4) 为今后及时组织员工开展上岗前、在岗期间、离岗后的职业健康检查，严格按照要求组织接害人员开展检查，针对复查人员、职业禁忌证、疑似职业病患者应严格按照要求处理，应安排复查人员复查，将职业禁忌证调离原岗位，疑似职业病患者应提前职业病诊断；等等。					
技术审查专家组评审意见： 1) 补充完善职业健康检查的相关内容；2) 补充完善防护设施、应急事件演练等照片；3) 专家提出的其他意见。 专家组同意修改后通过《控制效果评价报告》，修改后的《控制效果评价报告》须经专家组组长确认。					