

建设单位	阳江宏旺实业有限公司				
项目名称	阳江宏旺三四连轧产线技术改造项目				
项目地址	阳江市高新区港口工业园海港纵二路与海港四横路交汇处北面				
项目性质	现有企业 <input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改 <input checked="" type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/>				
项目联系人	施先生				
公示信息类别	职业病危害预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 职业病防护设施设计 <input type="checkbox"/> 控制效果评价与职业病防护设施验收 <input type="checkbox"/> 职业病危害现状评价 <input type="checkbox"/>				
项目简介	本项目总投资共 3000 万元，对现有的三机架连轧连退联合机组、四机架直接轧制退火酸洗线进行技术升级改造，及新增一条连续退火酸洗机组，项目建设达产后预计在 120 万吨的产能上可新增冷轧板薄板带 40 万吨。				
现场调查人员	谢增春、钟咏琪	调查时间	2024.12.1	陪同人	施先生
检测人员	/	检测时间	/	陪同人	/
<p>建设项目存在的主要职业病危害因素及预期危害程度：</p> <p>职业病危害因素：其他粉尘、电焊烟尘、锰及其化合物、氢氧化钠、三氧化铬、铬酸盐、重铬酸盐、金属镍与难溶性镍化合物、氟化氢、过氧化氢、硫酸及三氧化硫、氨、一氧化碳、氮氧化物、臭氧、激光辐射、噪声、高温。</p> <p>预期危害程度：预期三连轧出口操作工、四连轧入口操作工与出口操作工在正常生产期间的噪声接触水平超出职业接触限值要求，其余岗位在正常生产期间接触的职业病危害因素浓度/强度均低于职业接触限值要求。</p>					
<p>评价结论与建议：</p> <p>结论：本项目能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准、规范的要求，从职业病危害防护角度考虑，该建设项目是可行的。</p> <p>建议：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 加强化学品管理，在工艺允许的情况下，优先采用无毒（害）或低毒（害）的原材料，避免使用高毒、剧毒、致癌（G1）、致敏或经皮吸收的原辅料，消除或减少有机溶剂产生的职业病危害因素。 2) 进一步电解酸洗等工段的防护设施的设计内容，各作业点的控制风速应满足《局部排风设施控制风速检测与评估技术规范》（WS/T 757-2016）的要求。 3) 进一步加强产噪设备的防噪设施，优先选购低噪声设备，噪声大的风机安装于厂房外，必要时安装消声器或单独隔音房；如若工程防护未能满足要求则应做好个人防护，降低作业人员接触噪声的实际水平。 4) 定期检查车间抽风排毒设施，保证有效的抽风排毒，预防风管老化泄漏，确保落实《职业病防护设施维护检修制度》，并保存好相应的检维修记录；等等。 					
<p>技术审查专家组评审意见：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、补充完善职业病危害事故应急设施分析评价内容（酸、氨水泄漏应急工具设置情况分析评价）； 2、评价依据《职业病分类和目录》（国卫疾控发[2013]48号）更改为：《职业病分类和目录》（国卫疾控发[2024]39号）最新版； 3、在生产工艺中补充关于入口开卷时激光焊机工人的作业方式及接害时间； 4、专家提出的其他个人意见。 <p>专家组同意修改后通过《预评价报告》，修改后的《预评价报告》须经专家组长确认。</p>					