

建设单位	德翌智能科技（阳春）有限公司				
项目名称	德翌智能科技（阳春）有限公司智能数控设备生产项目				
项目地址	阳春市春城街道阳春产业转移工业园 D6-1 地块				
项目性质	现有企业 ☐ 新建 ☒ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改 ☐ 技术引进 ☐				
项目联系人	区先生				
公示信息类别	职业病危害预评价 ☒ 职业病防护设施设计 ☐ 控制效果评价与职业病防护设施验收 ☐ 职业病危害现状评价 ☐				
项目简介	德翌智能科技（阳春）有限公司（以下简称“该公司”）是由昆山堡丰精密机械有限公司投资在阳春注册的公司，主要研发、设计、生产、销售数控机床设备、新能源设备。公司本着质量第一，不断满足并超越顾客期望的诚信经营理念，产品在市面上的占有率不断提高，上年产值已超过 6 千万元。德翌智能科技（阳春）有限公司拟投资总额 1.2 亿元，占地面积 23.0123 亩，建设期约 10 个月，投产后年产值 2 亿多元，劳动定员 80 多人，该公司将形成从原材料铸件及外购钢材开料焊接成型的一条龙产品生产系统，进一步壮大我公司实力，提升企业竞争力。				
现场调查人员	李秀娥、林良盈、张志钦	调查时间	2021.7.21	陪同人	区先生
检测人员	/	检测时间	/	陪同人	/
建设项目存在的主要职业病危害因素及预期危害程度： 职业病危害因素：一氧化碳、锰及其无机化合物、臭氧、氮氧化合物、其他粉尘、砂轮磨尘、电焊烟尘、噪声、紫外辐射（电焊弧光）、工频电磁场。 预期危害程度：根据类比检测结果显示，在生产正常、防护设施运行正常的情况下，手工焊工、埋弧焊工、打磨工、开料工岗位噪声超标外，其他岗位/工种的生产性毒物、生产性粉尘、噪声、高温等职业病危害因素可以控制在国家职业接触限值以内。上述超标岗位作业人员通过正确佩戴符合要求的个人防护用品，能将实际接触水平控制在职业接触限值以下。					
评价结论与建议： 结论：本项目能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准、规范的要求，从职业病危害防护角度考虑，该建设项目是可行的。 建议：1）建议按《个体防护装备选用规范》（GB/T 11651-2008）的要求，参照类比工程明确各岗位个人防护用品配置，另外，应按《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）的要求完善应急救援设施。 2）建设单位在设计阶段按照《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）的要求对休息室、厕所、浴室等辅助用室进行具体的设置，使其满足生产员工的卫生需要。 3）建议该项目进一步加强开料岗位、打磨岗位、埋弧焊岗位、手工焊岗位等产噪较大设备的防噪设施，再完善隔声、消声的基础上做好噪声的个人防护，降低作业人员接触噪声的实际水平； 4）根据《工业企业职工听力保护规范》（卫法监发〔1999〕第 620 号）的要求制定职工听力保护计划，包括噪声监测、听力测试与评定、工程控制措施、护耳器的要求及使用、职工培训以及记录保存等方面内容。					
技术审查专家组评审意见： 1）、补充完善职业病危害因素识别内容（机加工、切削有否应用切削油，场所空气中有挥发性烃类物质）；2）补充完善描述项目的生产工艺流程，从铸造件到成品的工艺流程；3）补充巡检维修工可能接触的职业病危害因素分析内容；4）专家提出的其他个人意见。 专家组同意修改后通过《预评价报告》，修改后的《预评价报告》须经专家组长确认。					

