

|  |  |      |            |     |     |
|--|--|------|------------|-----|-----|
| 建设单位   | 广东史特牢紧扣系统有限公司  |      |            |     |     |
| 项目名称   | 广东史特牢紧扣系统有限公司紧固件制造项目   |      |            |     |     |
| 项目地址   | 阳江市江城区银岭科技产业园 B2-1-6 号（广州（阳江）产业转移工业园）  |      |            |     |     |
| 项目性质   | 现有企业 <input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 技术引进 <input type="checkbox"/> |      |            |     |     |
| 项目联系人  | 郑先生  |      |            |     |     |
| 公示信息类别   | 职业病危害预评价 <input checked="" type="checkbox"/> 职业病防护设施设计 <input type="checkbox"/><br>控制效果评价与职业病防护设施验收 <input type="checkbox"/> 职业病危害现状评价 <input type="checkbox"/>                          |      |            |     |     |
| 项目简介   | 项目总用地面积 19963m <sup>2</sup> ，建筑面积 20929.7m <sup>2</sup> ，投资 15000 万元，进行来料加工生产 8.8 级以上标准的金属紧固件，年产量约 1.8 万吨。   |      |            |     |     |
| 现场调查人员   | 李秀娥、姚剧、张志钦   | 调查时间 | 2021.04.16 | 陪同人 | 郑先生 |
| 检测人员   | /  | 检测时间 | /          | 陪同人 | /   |
| <p>建设项目存在的主要职业病危害因素及预期危害程度：</p> <p>职业病危害因素：碳酸钠、乙二醇、锰及其化合物、氮氧化合物、臭氧、其他粉尘、矽尘、电焊烟尘、噪声、高温、激光、工频电磁场等。</p> <p>预期危害程度：根据类比检测结果，在防护设施运行正常的情况下，预期除自动冲压、手动冲压、研磨等岗位接触的噪声超过职业接触限值之外，其他职业病危害因素的浓度或强度可以控制在国家职业接触限值以内；针对上述岗位噪声超过接触限值，拟为作业人员配备防护耳塞及防噪耳罩，在正确佩戴防护耳塞及防噪耳罩的前提下，预期可将作业人员接触的噪声控制在接触限值内。</p>  |  |      |            |     |     |
| <p>评价结论与建议：</p> <p>结论：本项目能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准、规范的要求，从职业病危害防护角度考虑，该建设项目是可行的。</p> <p>建议：1) 建议该项目在建成正常生产过程，应做好生产设备的检维修工作，对易损坏的轴承等零配件及时更换，减少机械摩擦，并严格要求噪声作业岗位员工正确佩戴防噪耳塞。；2) 建议该项目参照《局部排风设施控制风速检测与评估技术规范》(WS/T 757-2016) 的要求对防护设施进行设计，废气处理系统控制风速达到 1.0m/s 以上；另外应参照《工业建筑供暖通风与空气调节设计规范》(GB 50019-2015) 第 6.3.8 条的要求：当车间高度小于或等于 6m 时，其排风量不应小于 1 次/h 换气次数计算所得的风量；当车间高度大于 6m 时，排风量可按 6m<sup>3</sup>/(h·m<sup>2</sup>) 计算对各生产车间机械通风设施进行设计；3) 建议该项目车间 2 门窗敞开，并辅以机械辅助通风，以加强车间通风散热，同时为涂覆和热处理工序操作工配置工业风扇，降低热辐射的影响；另外为作业人员配备合适的个人防护用品，制定合理的劳动休息时间，提供足够的清洁饮用水，并加强高温禁忌证的管控措施，随时留意气象预报，针对酷热天气加强防护；4) 建议该项目做好噪声、高温上岗前及在岗期间的职业健康检查，加强从业人员噪声作业禁忌证者筛查管控，并严禁孕妇从事噪声作业。</p> |  |      |            |     |     |
| <p>技术审查专家组评审意见：</p> <p>1) 补充预防热处理、烘干工序中产生的高温、热辐射的防护管理措施内容；2) 补充完善职业病危害因素分析识别内容；3) 补充关于噪声、高温作业场所禁忌证作业人员的描述内容；4) 专家提出的其他个人意见。</p> <p>专家组同意修改后通过《预评价报告》，修改后的《预评价报告》须经专家组长确认。</p>  |  |      |            |     |     |